

1

Rovigo, 21 luglio 2022

26/2022/52714 del 21/07/22

ALLA SIG.RA PRESIDENTE

DEL CONSIGLIO COMUNALE NADIA ROMEO

AL SIG. ASSESSORE AL BILANCIO

ANDREA PAVANELLO

Oggetto: emendamento alla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n. 70 del 14/7/2022 iscritta al n. 1) dell'ORDINE DEL GIORNO DEL PROSSIMO CONSIGLIO COMUNALE denominata "ASSESTAMENTO GENERALE E SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO 2022/2024, MODIFICA AL PROGRAMMA OO.PP E ADEGUAMENTO AL DUP"

I sottoscritti Nello Chendi, Micaela Raise, Giorgia Businaro e Caterina Nale, in qualità di Consiglieri Comunali di Rovigo, visto l'art. 34 del vigente Regolamento per il Funzionamento del Consiglio Comunale, visto il Regolamento di Contabilità Armonizzata, vista la proposta di delibera di consiglio comunale n. 70 del 14/07/2022 presentata dall'Assessore al Bilancio, Andrea Pavanello iscritta al punto 1) dell'o.d.g. del Consiglio Comunale convocato per il giorno 28.7.2022 in prima convocazione e per il giorno 29.7.2022 in seconda convocazione,

Rilevato che il termine per la presentazione degli emendamenti è previsto per il giorno 21.7.2022 ore 24.00;

Considerato che grazie alla conversione in legge del Decreto Milleproroghe 162/2019 sono state introdotte anche nel nostro Paese le cd. "**comunità energetiche rinnovabili**" previste dalla Direttiva Europea RED II (2018/2001/UE).

Con questo termine si intende un'**associazione** tra cittadini, attività commerciali, pubbliche amministrazioni locali o piccole e medie imprese che decidono di unire le proprie forze per dotarsi di uno o più **impianti condivisi per la produzione e l'autoconsumo di energia da fonti rinnovabili**.

Si tratta di un importante passo avanti in direzione di uno scenario energetico basato sulla generazione distribuita che favorirà lo sviluppo di energia a km zero e di reti intelligenti che renderanno possibile per i singoli cittadini o per gruppi di aziende, unirsi per finanziare l'installazione di un impianto condiviso e alimentato da fonti rinnovabili e fornire energia a più utenze, ottenere dal GSE gli incentivi previsti dalla legislazione vigente e ricevere periodicamente gli importi per la condivisione dei benefici garantiti dalla comunità.

Tali compensi non sono tassati e costituiscono di fatto una riduzione in bolletta.

Le comunità energetiche hanno numerosi impatti positivi su persone, enti e comunità coinvolte:

Benefici ambientali: evitando da un lato di produrre energia da fonti fossili, dall'altro di dissipare energia in perdite di rete, fino a incidere sensibilmente sulla qualità dell'aria per la riduzione delle emissioni di polveri grazie alla possibile elettrificazione spinta di utenze che usualmente usano fonti fossili o biomasse inquinanti.

Benefici economici: grazie ai meccanismi di incentivazione previsti dalla legge per promuovere la transizione energetica cumulabili con altri contributi come i bonus in edilizia.

Benefici sociali: dati dalla condivisione degli incentivi finanziari e dei profitti economici con la comunità energetica nonché dai vantaggi ambientali (riduzione di inquinanti e climalteranti) per tutta l'area in cui la comunità è situata.

Le comunità energetiche si basano sulla **partecipazione aperta e volontaria con libertà di uscire senza vincoli dalla comunità stessa**.

Tutto ciò premesso, nell'intento di promuovere una tale vantaggiosa iniziativa per il territorio di Rovigo e comuni limitrofi dell'area polesana, si ritiene necessario disporre di un preliminare progetto di fattibilità e considerato che la società partecipata anche dal Comune di Rovigo AS2 S.R.L. sia dotata di sufficienti strutture progettuali e adeguate conoscenze ed esperienza al servizio degli enti locali, risulta essere di fondamentale importanza affidarsi all'ausilio tecnico della predetta.

Per quanto sopra esposto, i sottoscritti

CHIEDONO

Che la proposta di deliberazione di C.C. 70 del 14/07/2022 ad oggetto: "ASSESTAMENTO GENERALE E SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI DI BILANCIO 2022/2024, MODIFICA AL PROGRAMMA OO.PP. E ADEGUAMENTO DEL DUP"

venga **emendata** come di seguito indicato:

- euro 20.000,00 dal cap. 20011.10.0401901920 denominato "FONDO DI RISERVA" esercizio finanziario 2022;
- euro 30.000,00 dal cap. 08011.03.2501301300 denominato "PRESTAZIONI DIVERSE DA TERZI" esercizio finanziario 2022;
- + euro 50.000,00 in nuovo capitolo denominato "affidamento incarico per studio di fattibilità comunità energetiche Rovigo".

Nello Chendi



Micaela Raise

Caterina Nale

Giorgia Businaro